

**ALLEGATO A**

**COMUNE DI SALERNO – DOTAZIONE ORGANICA**

<b>CATEGORIA</b>	<b>DOTAZIONE</b>
<b>DIRIGENTE</b>	<b>23</b>
<b>D</b>	<b>266</b>
<b>C</b>	<b>552</b>
<b>B</b>	<b>281</b>
<b>A</b>	<b>0</b>
<b>TOTALE</b>	<b>1.122</b>