COMUNE DI SALERNO

Verbale di deliberazione del Consiglio Comunale
Consiglieri assegnati al Comune n. 32

Seduta

del giorno **26/07/2021** **N. 23** del Registro

Oggetto: **TARIFFE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2021**

L'anno **duemilaventuno** addì **ventisei** del mese di **Luglio** alle ore **10:10** in Salerno, nella consueta sala delle adunanze del Consiglio, si è riunito il Consiglio Comunale, convocato previ avvisi in data 19.07.2021 e, notificati a norma di legge.

Sono presenti ed assenti i signori:

		P	A			P	A
1	NAPOLI VINCENZO			18	MEMOLI PASQUALINA		
2	VENTURA DOMENICO			19	SANTORO FELICE		
3	SORRENTINO LUCA			20	NADDEO CORRADO		
4	GUERRA ERMANNO			21	NATELLA MASSIMILIANO		
5	FIORE ANTONIO			22	OTTOBRINO PAOLO		
6	SCANNAPIECO ROSA			23	MONDANY MORELLI VERONICA		
7	MAZZOTTI LUCIA		•	24	CARBONARO ANTONIO		
8	PETRONE SARA			25	VENTURA GIUSEPPE		
9	GALDI ROCCO			26	SANTORO DANTE		
10	STABILE EUGENIO			27	STASI PIETRO DAMIANO		•
11	DI CARLO HORACE			28	GALLO LEONARDO		
12	PESSOLANO DONATO			29	CELANO ROBERTO		•
13	MAZZEO DOMENICO			30	ZITAROSA GIUSEPPE		
14	DE ROBERTO PAOLA			31	RUSSOMANDO CIRO		
15	POLVERINO FABIO			32	LAMBIASE GIOVANNI		
16	FERRARA ALESSANDRO			33	CAMMAROTA ANTONIO		•
17	D'ALESSIO ANTONIO						

Presenti 29 **Assenti 4**

Presiede il Presidente **ALESSANDRO FERRARA**

Partecipano alla seduta il Segretario Generale **ORNELLA MENNA** e gli Assessori: **AVOSSA EVA, CARAMANNO ANGELO, DE MAIO DOMENICO, FALCONE GAETANA, GIORDANO MARIARITA, DELLA GRECA LUIGI CARMELO, WILLBURGER ANTONIA.**

Sulla relazione dell'Ass.re DELLA GRECA;

IL CONSIGLIO

Premesso:

- che l'art. 1, comma 639, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 ha istituito, dal 1° gennaio 2014, la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, quale componente dell'Imposta Unica Comunale (IUC);
- che l'art. 1, comma 738, della Legge 27 dicembre 2019, n. 160 ha abolito, con decorrenza dal 2020, l'Imposta Unica Comunale, ad eccezione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- che l'art. 1, comma 527, della Legge 27 dicembre 2017, n. 205, ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA), tra l'altro, le funzioni di regolazione in materia di predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio « chi inquina paga »;
- che la deliberazione dell'ARERA n. 443 del 31/10/2019 ha definito i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021;
- che l'art. 8 del D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158 disciplina il piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;
- che il comma 702 dell'art. 1 della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 fa salva la potestà regolamentare degli Enti Locali in materia di entrate prevista dall'art. 52 del D.Lgs. 15 dicembre 1997, n. 446;
- che il Comune di Salerno appartene all'Ambito Territoriale Ottimale di Salerno (EDA Salerno), istituito ai sensi dell'art. 3 bis della Legge n. 148/2011 di conversione del decreto legge n. 138/2011 e dell'art. 25 della L.R. 14/2016;

Tenuto conto:

- che il Comune di Salerno ha affidato alla Società Salerno Pulita spa con delibera consiliare n.59 del 30/12/2019 i seguenti servizi rientranti nel campo di applicazione del ciclo integrato dei rifiuti da finanziare con la tariffa Tari, alle condizioni economiche, iva esclusa, a fianco di ciascuno indicato:

1. Spazzamento stradale € 3.760.542,96;
2. Svuotamento, Lavaggio e disinfezione cestini stradali € 219.462,00;
3. Lavaggio suolo aree pubbliche € 110.869,22;
4. Pulizia arenili urbani € 133.444,30;
5. Igiene del Suolo aree mercatali aperte € 356.160,60;
6. Lavori di pulizia sottopassi pedonali € 12.348,00;
7. Lavori di pulizia sovrappassi pedonali € 935,00;

8. Rimozione deiezioni animali € 79.851,64;

9. Pronto intervento ed interventi straordinari: € 200.000,00;

10. Spazzamento stradale e rimozione microdiscariche;

11. Servizio raccolta differenziata - € 12.869.431,00 a cui vanno detratti i ricavi CONAI , al netto dei costi di selezione pari ad - € 805.561,00;

12. Raccolta differenziata toner e cartucce € 7.200,00;

13. Raccolta differenziata degli imballaggi in vetro € 429.400,00;

14. Pulizia intorno alle campane per la raccolta del vetro € 281.675,00;

15. Raccolta, trasporto e smaltimento presso i centri comunali di € 282.625,00;

16. Gestione centri comunali di raccolta denominati “Arechi” e “Fratte” € 854.327,00;

17. Gestione dell’impianto di recupero per la messa in riserva di rifiuti non pericolosi (RSU) sito in località Ostaglio (Importo unitario €/tonn. 27,50 oltre IVA) – importo presunto € 687.500,00;

18. Attività di trasferenza del rifiuto organico (Importo unitario €/tonn. 27,50 oltre IVA) – importo presunto € 247.500,00;

19. Gestione dell’impianto di trattamento dei rifiuti organici con digestione aerobica ed anaerobica, con tecnologia a umido, ivi compreso sistema di cogenerazione per la produzione di energia elettrica ed impianto fotovoltaico esistente; (Importo unitario contratto €/tonn. 108,65 oltre IVA + l'importo unitario di €/tonn. 108,65 , ridotto del 30%, sulla differenza tra le 21.000,00 tonnellate minime garantite e le effettive quantità conferite dal Comune di Salerno) – importo presunto € 2.167.567,50;

20. Affidamento zona centro della città, zona di competenza del servizio comunale di I.U. fino al 29/2/2020, trasferita a Salerno Pulita dal 1/3/2020 per iseguenti servizi: spazzamento, svuotamento cestini, lavaggio suolo aree pubbliche e rimozione deiezioni canine, per un importo annuo € 1.682.483,39;

- che a queste spese bisogna aggiungere tutte le altre che integralmente o per quota parte vanno finanziate con la tariffa Tari, il cui elenco analitico è riportato nell’allegato prospetto, che forma parte integrante e sostanziale della presente deliberazione, nel quale sono riportate le spese del 2021, da finanziare con la Tari, quali lo smaltimento dell’indifferenziato, dei rifiuti ingombranti, del personale del servizio di Igiene Urbana e del personale del Settore Tributi addetto a tutte le operazioni per la gestione della Tari ecc;

Visto:

- il vigente regolamento comunale per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI), approvato con deliberazione del Consiglio comunale n. 23 del 30/09/2014 e successive modificazioni ed integrazioni;

- in particolare l’art. 9 del citato regolamento comunale, il quale stabilisce che la tariffa è determinata sulla base dei criteri indicati nel regolamento di cui al D.P.R. 27 aprile 1998, n. 158, come previsto dall’art. 1, comma 651, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147;
- il D.P.R. 27 aprile 1998, n. 158 disciplinante il metodo normalizzato per definire la tariffa del servizio di gestione del ciclo dei rifiuti urbani;
- l’art. 1, comma 654, della Legge n. 27 dicembre 2013, n. 147, il quale prescrive che, in ogni caso, deve essere assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all‘articolo 15 del decreto legislativo 13 gennaio 2003, n. 36, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente;
- l’art. 1, comma 662, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147, che stabilisce l’applicazione del tributo in base a tariffa giornaliera per coloro che occupano o detengono temporaneamente, con o senza autorizzazione, locali od aree pubbliche o di uso pubblico;
- l’art. 1, comma 683, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147, che prevede l’approvazione da parte del Consiglio Comunale delle tariffe del tributo da applicare alle utenze domestiche e non domestiche per ciascun anno solare, definite nelle componenti della quota fissa e delle quota variabile, con deliberazione da assumere entro il termine fissato da norme statali per l’approvazione del bilancio di previsione, in conformità al Piano Finanziario relativo al servizio per l’anno medesimo;

Considerato:

- che, al fine di attenuare l’impatto finanziario della pandemia da COVID 19 sulle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell’esercizio delle rispettive attività, il Governo ha disposto, con decreto legge 73/2021 (Sostegni bis), l'assegnazione di un contributo per complessivi 600 milioni di euro, finalizzato alla concessione da parte dei Comuni di una riduzione della Tari o della Tari corrispettiva, alle citate categorie economiche;
- che sulla base dei criteri di riparto di cui all’art. 6 del citato Dl 73/2021, risultano assegnate al Comune di Salerno risorse pari a euro 2.127.635,00 ;

Ritenuto:

- di prevedere, nell’ambito della definizione delle tariffe TARI anno 2021, la concessione di agevolazioni per le utenze non domestiche rientranti tra le categorie economiche interessate dalle restrizioni COVID 19;

Preso atto:

- che la copertura del costo delle suddette agevolazioni, tenuto anche conto di quanto previsto dall’art. 1 comma 660 della Legge 27 dicembre 2013 e dell’art. 20 del vigente Regolamento per la disciplina della TARI, è integralmente garantita dalle risorse statali assegnate al Comune di Salerno ai sensi dell’art. 6 del Dl 73/2021;

Ritenuto:

- pertanto, al fine di assicurare un gettito del tributo pari al totale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti, al netto del costo per il servizio di gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche di cui all'art. 33-bis del D.L. 248/2007, di approvare le tariffe TARI relative all'anno 2021, suddivise tra utenze domestiche e utenze non domestiche, come dettagliatamente indicate nell'allegato "B" della presente deliberazione, il quale costituisce parte integrante della presente deliberazione;

Considerato:

- che la misura tariffaria per la TARI giornaliera é determinata in base alla tariffa annuale della TARI, rapportata a giorno, maggiorata di un importo pari al 50 per cento;

Preso atto:

- che le scadenze di pagamento per le rate relative all'anno 2021, approvate con DGC. n. 187/2021, sono:
  - prima rata: 31/10/2021;
  - seconda rata: 30/11/2021;
  - terza rata: 31/12/2021

  con possibilità di versamento in unica soluzione entro il 31/10/2021.

Considerato che:

- l'art. 1, c. 169, della Legge 27 dicembre 2006, n. 296 prevede che gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione e dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. In caso di mancata approvazione entro il suddetto termine, le tariffe e le aliquote si intendono prorogate di anno in anno;
- a norma dell'art. 13, comma 15, del D.L. 6 dicembre 2011, n. 201, convertito dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214, come modificato dall'art. 15-bis del D.L. 30 aprile 2019, n. 34, convertito dalla Legge 28 giugno 2019, n. 58: "*A decorrere dall'anno di imposta 2020, tutte le delibere regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie dei comuni sono inviate al Ministero dell'economia e delle finanze - Dipartimento delle finanze, esclusivamente per via telematica, mediante inserimento del testo delle stesse nell'apposita sezione del portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360*";
- a norma dell'art. 13, comma 15-bis, del D.L. 6 dicembre 2011, n. 201, convertito dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214, introdotto dall'art. 15-bis del D.L. 30 aprile 2019, n. 34, convertito dalla Legge 28 giugno 2019, n. 58: "*Con decreto del Ministro dell'economia e*

delle finanze, di concerto con il Ministro dell'interno, sentita l'Agenzia per l'Italia digitale, da adottare entro novanta giorni dalla data di entrata in vigore della presente disposizione, previa intesa in sede di Conferenza Stato-città ed autonomie locali, sono stabilite le specifiche tecniche del formato elettronico da utilizzare per l'invio telematico di cui al comma 15, in modo tale da consentire il prelievo automatizzato delle informazioni utili per l'esecuzione degli adempimenti relativi al pagamento dei tributi, e sono fissate le modalità di attuazione, anche graduale, dell'obbligo di effettuare il predetto invio nel rispetto delle specifiche tecniche medesime";

- l'art. 1, comma 666, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 che conferma l'applicazione del Tributo Provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 19 del D.Lgs. 30 dicembre 1992, n. 504;
- l'art. 19, comma 7, del D.Lgs. 30 dicembre 1992, n. 504, come modificato dall'art. 38-bis del D.L. 26 ottobre 2019, n. 124, in base al quale la misura del tributo provinciale di cui al medesimo articolo è fissata, dal 1° gennaio 2020, al 5% del prelievo collegato al servizio rifiuti solidi urbani stabilito dal comune ai sensi delle leggi vigenti in materia, salvo diversa deliberazione da parte della provincia o della città metropolitana e per effetto del quale sono state modificate, dal 1° giugno 2020, le modalità di riversamento del tributo alla competente provincia/città metropolitana;
- il tributo provinciale sopra richiamato, commisurato alla superficie dei locali ed aree assoggettabili al tributo, è applicato nella misura percentuale deliberata dalla Provincia sull'importo del tributo, nella misura del 5%;

Dato atto che :

- l'articolo 52, comma 2, del decreto legge 25 maggio 2021, n. 73, stabilisce esclusivamente che "per gli Enti Locali che hanno incassato le anticipazione di liquidità di cui al decreto legge 8 aprile 2013, n. 35, convertito, con modificazioni, dalla legge 6 giugno 2013, n. 64, è differito al 31 luglio 2021:
  - Il termine per la deliberazione del rendiconto di gestione relativo all'esercizio 2020 per gli enti locali, di cui all'articolo 227, comma 2, del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267;
  - Il termine per la deliberazione del bilancio di previsione 2021-2023 di cui all'articolo 151, comma 1, del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267. Fino a tale data è autorizzato l'esercizio provvisorio di cui all'articolo 163 del citato decreto legislativo n. 267 de/2000."
- ai sensi ai sensi dell'art. 6.2 della Deliberazione ARERA n. 443/2019 , il Comune ha provveduto a trasmettere all'EDA Salerno il Piano Economico Finanziario corredato dalle informazioni e dagli atti necessari alla validazione della tariffa TARI anno 2021;

Considerato:

- che la proposta della presente deliberazione è stata esaminata dalla competente Commissione Consiliare Permanente;

Acquisiti sulla proposta della presente deliberazione, ai sensi del 1° comma dell'art. 49 del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267, i pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile del Direttore del Settore

Ambiente e del Direttore del Settore Ragioneria;

Il Presidente FERRARA, pone in votazione la proposta di deliberazione di cui in oggetto, proclamando il seguente esito:
Con voti n° 20 favorevoli, n° 9 contrari (D'ALESSIO,GALLO,LAMBIASE,MAZZEO,NADDEO,PESSOLANO, RUSSOMANDO,SANTORO D.,VENTURA G.), espressi per alzata di mano dai n° 29 Consiglieri presenti e votanti,

DELIBERA

1. Di dare atto che le premesse sono parte integrante e sostanziale del dispositivo del presente provvedimento.
2. Di approvare il piano economico finanziario della gestione integrata dei rifiuti e le tariffe della Tassa sui Rifiuti (TARI) relative all'anno 2021 di cui all'allegato "B" della presente deliberazione, per costituirne parte integrante e sostanziale.
3. Di dare atto che con le tariffe di cui al punto precedente è assicurata in via previsionale la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati, così come risultante dal Piano Finanziario.
4. Di dare atto che alle tariffe TARI deve essere sommato il tributo provinciale per la tutela e la protezione ambientale, determinato dalla Provincia di Salerno, nella misura del 5%.
5. Di dare atto che la copertura del costo delle agevolazioni per le utenze non domestiche rientranti tra le categorie economiche interessate dalle restrizioni COVID 19, tenuto anche conto di quanto previsto dall'art. 1 comma 660 della Legge 27 dicembre 2013 e dell'art. 20 del vigente Regolamento per la disciplina della TARI, è integralmente garantita dalle risorse statali assegnate al Comune di Salerno ai sensi dell'art. 6 del Dl 73/2021
6. Di dare atto delle seguenti scadenze di pagamento per le rate relative all'anno 2021:
   a) prima rata: 31/10/2021;
   b) seconda rata: 30/11/2021;
   c) terza rata: 31/12/2021;

   con possibilità di versamento in unica soluzione entro il 31/10/2021.
7. Di provvedere ad inviare, nei termini di legge, esclusivamente per via telematica, la presente deliberazione mediante inserimento del testo nell'apposita sezione del Portale del Federalismo Fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all'articolo 1, comma 3, del D. Lgs. 360/98.
8. Di dare atto che con separata votazione che riporta lo stesso esito di cui in premessa, la presente deliberazione viene resa *immediatamente eseguibile.*

Del che è verbale,

IL PRESIDENTE	IL SEGRETARIO GENERALE
- ALESSANDRO FERRARA -	- ORNELLA MENNA -

ALLEGATO PEF TARI 2021

NR.	descrizione	pef 2021
1	PULIZIA ASTE FLUVIALI, ARENILI URBANI, TAGLIO ERBE E.S.C.	200.000,00
2	Spazzamento stradale, raccolta del fogname	4.136.597,26
3	lavaggio e disinfezione cestini stradali	241.408,20
4	lavaggio suolo aree pubbliche	121.956,14
5	pulizia arenili urbani	146.788,73
6	pulizia aree mercatali aperte	391.776,66
7	pulizia sottopassi pedonali	13.582,80
8	pulizia straordinaria sottopassi	1.028,50
9	Aspirazione deiezioni animali	87.836,80
10	raccolta integrata dei rifiuti	14.156.374,10
11	contributo conai	- 886.117,10
12	Raccolta differenziata toner e cartucce	7.920,00
13	raccolta defferenziata degli imballaggi del vetro	472.340,00
14	PULIZIA INTORNO ALLE CAMPANE del vetro	309.842,50
15	RACCOLTA TRASPORTO E SMATIMENTO INGOMBRANTI E DUREVOLI	310.887,50
16	ISOLE ECOLOGICHE DI FRATTE ED ARECHI	1.042.278,94
17	GESTIONE DELL'IMPIANTO DI RECUPERO	660.000,00
18	ATTIVITA' DI TRASFERENZA ORGANICO	319.000,00
19	GESTIONE DELL'IMPIANTO DI COMPOSTAGGIO	2.354.000,00
20	INTERVENTI STRAORDINARI E MICRODISCARICHE	220.000,00
21	AFFIDAMENTO CENTRO STORICO DAL 1/4/2020	1.850.731,73
22	QUOTA AMMORTAMENTO IMPIANTI	148.530,91
23	SMALTIMENTO FRAZIONE ORGANICO PRESSO IMPIANTI PRIVATI	528.000,00
24	EMERGENZA COVID SANIFICAZIONE/DPI	600.000,00
25	Interventi di manutenzione straordinaria agli impianti o ai centri comunali di raccolta	165.000,00
26	SMALTIMENTO INDIFFERENZIATO PRESSO STIR DI BATTIPAGLIA	4.481.620,00
27	"SERVIZIO DI PRELIEVO, TRASPORTO, SMALTIMENTO RIFIUTI INGOMBRANTI	920.171,87
28	ACQUISTO DI ATTREZZATURE DA INSTALLARSI SUL TERRITORIO (CAMPANE PER LA RACCOLTA DEL VETRO, CESTINI GETTACARTE) E CARRELLATI DA CONSEGNARE AI NUOVI CONDOMINI	60.000,00
29	Espletamento di ulteriori servizi o affidamento di nuove aree da spazzare, ampliamento arenili urbani, ecc....	100.000,00
30	CONTRIBUTO PER SPESA FUNZIONAMENTO EDA RIFIUTI	130.000,00
31	SERVIZIO DI SELEZIONE E SOVVALLO MULTIMATERIALE	424.000,00
32	TASSE POSSESSO	3.875,99
33	CARBURANTI E LUBRIFICANTI	30.000,00
34	PERSONALE IGIENE URBANA	360.000,00
35	PERSONALE IGIENE URBANA	122.400,00

ALLEGATO PEF TARI 2021

NR.	descrizione	pef 2021
36	PERSONALE IGIENE URBANA	30.600,00
37	UTENZE	104.250,00
38	SETTORE tributi (tari)	320.000,00
39	SETTORE tributi (tari)	105.600,00
40	SETTORE tributi (tari)	27.200,00
41	ASSICURAZIONE DEL PERSONALE	50.000,00
42	FITTO TRIBUTI QUOTA PARTE	47.505,00
43	COSTI COMUNI DIVERSI	290.000,00
44	PULIZIA OSTAGLIO	20.000,00
45	SPESA PER TARI	300.000,00
46	LAVAGGIO VESTIARIO	20.000,00
47	FORNITURE VARIE	2.500,00
48	FONDO ECONOMALE	2.500,00
49	SPESE PER EVENTI STRAORDINARI O MANIFESTAZIONI	150.000,00
50	FCDE	7.750.000,00
TOTALE COMPLESSIVO DEI COSTI DEL SERVIZIO DI IGIENE URBANA		**43.451.986,53**
MENO	CONTRIBUTO MIUR SCUOLE PUBBLICHE	130.000,00
MENO	MAGGIORI SPESE PER COVID	600.000,00
MENO	SPESA DA AMMORTIZZARE A PARTIRE DAL 2022	225.000,00
MENO	RECUPERO TARI PER EVASIONE/ELUSIONE ECC.	1.760.000,00
MENO	COSTI INTERNI	369.000,00
AGEVOLAZIONI		**40.367.986,53**
MENO	**AGEVOLAZIONI TARI 2021 AI SENSI DELL'ART.6 D.L.N.73/25-5-2021**	**2.127.631,91**
SOMMA DA FINANZIARE CON LA TARI AL NETTO DELLE AGEVOLAZIONI		**38.240.354,62**

ALLEGATO TARIFFE 2021 UTENZE DOMESTICHE

CODICE	UTENZE DOMESTICHE RESIDENTI	FISSA	VARIABILE
2 (D) 0100	Famiglie di 1 componente	2,730	65,000
2 (D) 0100	Famiglie di 2 componenti	2,800	118,000
2 (D) 0100	Famiglie di 3 componenti	2,890	151,000
2 (D) 0100	Famiglie di 4 componenti	2,960	197,000
2 (D) 0100	Famiglie di 5 componenti	3,090	236,000
2 (D) 0100	Famiglie di 6 o più componenti	3,180	269,000
2 (D) 0100	Pertinenze delle abitazioni	2,910	0,000
CODICE	**UTENZE DOMESTICHE NON RESIDENTI O LOCALI TENUTI A DISPOSIZIONE**	**FISSA**	**VARIABILE**
102 (D) 100	Famiglie di 1 componente da 0 a 40 mq.	2,280	58,000
102 (D) 100	Famiglie di 2 componenti da 41 a 70 mq.	2,800	104,000
102 (D) 100	Famiglie di 3 componenti da 71 a 90 mq.	2,900	133,000
102 (D) 100	Famiglie di 4 componenti da 91 a 110 mq.	2,940	174,000
102 (D) 100	Famiglie di 5 o più componenti oltre 110 mq.	2,940	174,000

ALLEGATO TARIFFE 2021 UTENZE NON DOMESTICHE

CATEG.	SOTT.	UTENZE NON DOMESTICHE	FISSA	VARIABILE
201		Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto		
	1	Musei , biblioteche e luoghi di culto	2,900	2,300
	2	Scuole	2,900	2,300
	3	Associazioni	2,900	2,300
202		Cinematografi e teatri		
	1	Cinema e teatri	4,600	2,530
	2	Multisala	5,000	2,600
	3	Sale giochi	5,000	2,600
203		Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta		
	1	Autorimesse	2,000	2,220
	2	Magazzini senza alcuna vendita diretta	2,800	1,950
204		Campeggi, distributori di carburanti e impianti sportivi		
	1-A	Campeggi distributori di carburanti	3,250	2,100
	1-B	impianti sportivi	3,000	2,000
	2	Giostre	2,500	2,000
	3 - A	Pontili per ormeggio e imbarcazioni ed aree scoperte adibite ad attività portuali(compreso lo specchio acqueo al netto delle aree di manovra)	1,500	0,500
	3 - B	Pontili per ormeggio di imbarcazioni ed aree scoperte adibite ad attività portuali (compreso lo specchio acqueo al netto delle aree di manovra) gestiti da onlus	1,500	0,500
205		Stabilimenti balneari	2,050	1,300
206		Esposizioni. Autosaloni	4,600	3,450
207		Alberghi con ristorante	6,500	6,000
208		Alberghi senza ristorante		
	1	Alberghi senza ristorante	4,800	3,000
	2	Bed & Breakfast	3,400	2,250
209		Case di cura e riposo	4,800	2,250
210		Ospedali	6,000	4,000
212		**Uffici, agenzie e studi professionali**		
	1	agenzie	5,900	3,950
	2	studi professionali	5,900	3,950
	3	uffici	5,900	3,950
	4	Banche ed istituti di credito	8,000	6,600
213		Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta ed altri beni durevoli	5,400	5,100
214		Edicola, farmacia, tabaccaio e plurilicenze	6,800	3,500
215		Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrello, antiquariato	4,500	4,900
216		Banchi di mercato beni durevoli	7,000	2,500
217		Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	3,500	2,700
218		ATT.ART.BOTTEGHE FALEGN.IDRAUL.FABB.ELET	4,500	2,050
219		Carrozzeria, autofficina, elettrauto	4,600	2,100
221		Attività artigianali di produzione beni specifici	4,100	2,900
222		Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	15,600	3,500
223		Mense, birrerie, amburgherie	11,700	1,800
224		Bar, caffè, pasticceria	10,550	4,000
225		Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	10,500	2,600

ALLEGATO TARIFFE 2021 UTENZE NON DOMESTICHE

CATEG.	SOTT.	UTENZE NON DOMESTICHE	FISSA	VARIABILE
226		Plurilicenze alimentari e/o miste	11,200	9,150
		Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio		
227	1	Ortofrutta,pescheriie	12,800	4,100
	2	fiore e piante	12,800	4,100
	3	pizza al taglio	12,800	4,100
228		Ipermercati di generi misti	9,550	10,300
229		Banchi di mercato genere alimentari	9,200	4,150
230		Discoteche, night club	9,800	4,900