



OGGETTO: selezione pubblica per l'assunzione a tempo pieno ed indeterminato di n. 1 dirigente contabile

Il colloquio dei candidati ammessi con determina 5452/2017

1	BALDI LETIZIA	01/04/1973	Pistoia
2	CENTONZE CALOGERO	07/12/1968	Piazza Armeria-EN-
3	CELESTINO GIUSEPPINA R.M.	14/04/1965	Cirò Marina Kr
4	DAL SANTO LUIGI	22/10/1966	COMO
5	DE ROSA CIRO	16/06/1962	Napoli
6	FRANCESCHETTI DANIELA	23/09/1962	Montegiorgio - FM-
7	GALIMBERTI FAUSTO	20/04/1971	Sanremo -IM-
8	LUCCA PIETRO	22/08/1966	Potenza
9	MATERIA EUGENIA	25/12/1961	Messina
10	MANCANELLO Pier Paolo	20/06/1972	Bologna
11	PANTANELLA PAOLO	27/03/1975	Prato
12	SABATINI ANGELO	27/02/1974	Roma
13	SCOGNAMIGLIO LORIS	21/12/1972	Besana in Brianza - MB-
14	SIFONETTI GIUSEPPE	13/06/1972	Cassano allo Ionio CS

si terrà il giorno 22 dicembre presso il Comune di Salerno Palazzo di Città - Ufficio del Segretario Generale con inizio alle ore 10,30 ad oltranza con una pausa programmata dalle 14 alle 15.

Il Presidente della Commissione
Segretario Generale
Dott.ssa Ornella Menna