

COMUNE DI SALERNO

Verbale di deliberazione del Consiglio Comunale

Consiglieri assegnati al Comune n. 32

Seduta

del giorno 21/04/2016

N. 20 del Registro

Oggetto: **RELAZIONE SUI RISULTATI CONSEGUITI DAL PIANO OPERATIVO DI RAZIONALIZZAZIONE DELLE PARTECIPAZIONI SOCIETARIE DETENUTE DAL COMUNE DI SALERNO - APPROVAZIONE**

L'anno **duemilasedici** addì **ventuno** del mese di **aprile** alle ore **10:00** in Salerno, nella consueta sala delle adunanze del Consiglio, si è riunito il Consiglio Comunale, convocato previ avvisi in data 15.04.2016 e, notificati a norma di legge.

Sono presenti ed assenti i signori:

	P	A		P	A
1			17		
2			18		
3			19		
4			20		
5			21		
6			22		
7		•	23		
8		•	24		
9			25		•
10			26		
11			27		•
12		•	28		•
13			29		
14			30		
15			31		
16			32		•

Presenti 25

Assenti 7

Presiede il Presidente ANTONIO D'ALESSIO

Partecipano alla seduta il Segretario Generale ORNELLA MENNA e gli Assessori: AVOSSA EVA, BUONAIUTO ALFONSO, DE MAIO DOMENICO.



IL CONSIGLIO

Premesso che:

in attuazione alle disposizioni normative di cui all'art. 1, comma 611 della legge 190 del 23 dicembre 2014, l'Amministrazione Comunale, con delibera consiliare n. 09 del 13 aprile 2015, ha approvato la "Relazione Tecnica ed il piano operativo di razionalizzazione delle partecipazioni societarie detenute dal Comune di Salerno", con la quale sono state definite le strategie e gli obiettivi di razionalizzazione;

con successiva provvedimento n. 39 del 17 dicembre 2015 e per le ragioni ivi analiticamente indicate è stato deliberato l' "Aggiornamento al piano operativo di razionalizzazione delle partecipazioni societarie detenute dal Comune di Salerno", con il quale sono state indicate le ulteriori strategie e pianificate le attività da svolgere per la completa attuazione del piano di razionalizzazione;

i succitati provvedimenti, unitamente ai loro allegati, sono stati trasmessi alla Corte dei Conti, Sezione Regionale di Controllo Campania e pubblicati sul sito internet istituzionale dell'amministrazione comunale;

Rilevato:

che ai sensi dell'articolo 1, comma 612, della citata L. 109/2014, i sindaci e gli altri organi di vertice dell'amministrazione "*in relazione ai rispettivi ambiti di competenza*", predispongono entro il 31 marzo 2016 una relazione sui risultati conseguiti da trasmettere alla competente sezione regionale di controllo della Corte dei Conti;

che, a tal fine, il Settore Ragioneria-Ufficio Partecipate, su iniziativa e secondo le direttive del Sindaco, ha predisposto l'allegata "Relazione sui risultati conseguiti dal piano operativo di razionalizzazione delle partecipazioni societarie detenute dal Comune di Salerno", con la quale vengono illustrati i risultati conseguiti ed i risparmi realizzati;

che la Giunta Comunale, con atto n. 113 del 31 marzo 2016, nell'esercizio della funzione consultiva di cui all'art. 48, comma 2, del TUEL, D. Lgs. 267/2000, ha approvato l'allegata "Relazione sui risultati conseguiti dal piano operativo di razionalizzazione delle partecipazioni societarie detenute dal Comune di Salerno" invitando il Sindaco a sottoporla al Consiglio Comunale nella prima seduta utile;

Ritenuto di condividere e, dunque, di approvare integralmente e fare propria l'allegata "Relazione sui risultati conseguiti dal piano operativo di razionalizzazione delle partecipazioni societarie detenute dal Comune di Salerno";

Visto:

il verbale di parere favorevole espresso dalla competente Commissione Consiliare Permanente;

il parere favorevole di regolarità tecnica e regolarità contabile espresso ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs. 267/2000

Il Presidente D'ALESSIO, pone in votazione la proposta di deliberazione di cui in oggetto,

proclamando il seguente esito:

Con voti n° 19 favorevoli, n° 3 contrari (ADINOLFI,CELANO,ZITAROSA), n° 3 astenuti (FERRAZZANO,CAMMAROTA,NADDEO), espressi per alzata di mano dai n° 25 Consiglieri presenti,

DELIBERA

1. Per le ragioni espresse nella parte narrativa, da ritenersi qui integralmente riportate, di approvare la “Relazione sui risultati conseguiti dal piano operativo di razionalizzazione delle partecipazioni societarie detenute dal Comune di Salerno” allegata alla presente deliberazione quale parte integrante e sostanziale.
2. Inoltrare il presente provvedimento, unitamente al suo allegato, alla competente sezione regionale di controllo della Corte dei Conti;
3. Disporre la pubblicazione sul sito internet istituzionale ai sensi dell’articolo 1, comma 612, L. 190/2014;
4. Trasmettere copia del presente atto al Settore Ragioneria-Ufficio Partecipate, alla segreteria dell’Ente nonché alle società partecipate dal Comune di Salerno.
5. Dare atto che con separata votazione che riporta lo stesso esito di cui in premessa, la presente deliberazione è stata resa *immediatamente esecutiva*.

Del che è verbale,

IL PRESIDENTE

- ANTONIO D'ALESSIO -

IL SEGRETARIO GENERALE

- ORNELLA MENNA -